

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электrozавод»

П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

**Технические требования
к станку шинообработывающему**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электrozавод»



С.А. Попков

«15» 07 2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Станок шинообработывающий

1. Назначение

Станок шинообработывающий (гидравлический) предназначен для обработки электротехнических шин (медных).

С помощью гидрораспределителя выбирается следующий исполнительный механизм:

- перфорация с автоматическим прижимом.

Пробивка медных шин макс. толщиной до 12 мм.

Круглые отверстия диаметром до 24 мм.

Овальные отверстия до 18 x 24 мм.

- вертикальная и горизонтальная гибка шины с датчиком углагиба.

На станке допускается гибка шины толщиной до 12 мм. и шириной 120 мм.

- резка шины толщиной до 12 мм. максимальной шириной 120 мм.

На станке предусмотреть изготовление пазов в шине.

2. Технические характеристики станка шинообработывающего.

2.1. Рабочее давление - 630 бар.

2.2. Мощность двигателя - 0,75 кВт.

2.3. Питание - 220 В.

2.4.. Масса - 275 кг.

С помощью пульта управления включается режим работы:

Режим «А» - перфорация;

Режим «В» - гибка;

Режим «С» - резка шины;

Режим «Д» - питание для дополнительных агрегатов.

Станок на колесах, с предусмотренной блокировкой колес. Должен быть предусмотрен приставной перемещающий рольганг к станку для подачи шины и направляющие линейки для шин.

Подача и сброс давления производится ножным управлением. На станке предусмотреть «П»- образную регулировочную пластину, которая четко фиксирует расстояние от края шины. Для выполнения операции, с использованием матриц, должен быть предусмотрен их легкий монтаж. Должен быть предусмотрена быстрая переналадка станка.

Разработал: Ведущий инженер-технолог



Л.С. Киричевская